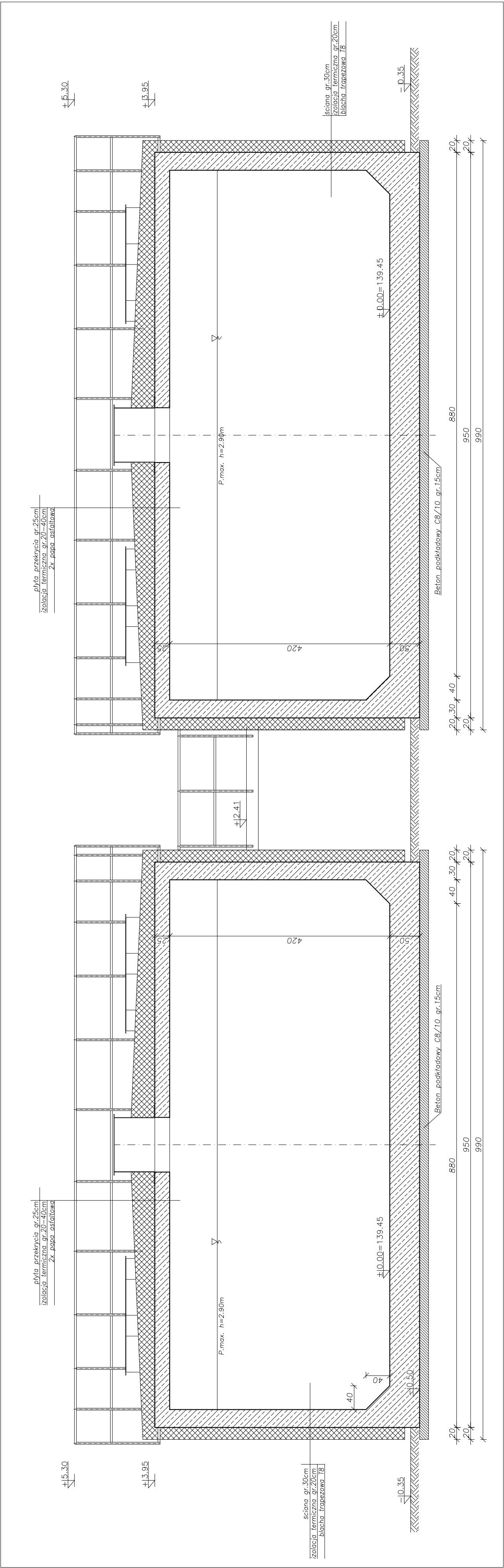


REAKTORY ATSO – PRZKERÓJ A–A

SKALA 1:100



REAKTORY ATSO

$H_{kaso}=50cm$   
 $H_{pod}=3.70m$   
 $V_{kaso}=230m^3$

UWAGA:

- OTWORY TECHNOLOGICZNE WG. PROJEKTU WYKONAWCZEGO. BRANŻY TECHNOLOGICZNEJ
- PRZEJŚCIA RUP PRZEZ ŚCIANY USZCZELNIĆ OKŁAJĄC RURE, MATAMI PĘCZNIĘCĄCYMI LUB POLIETYLENOWYM SZNUREM DYLATACYJNYM
- USYTILOWANIE ZBIORNIKÓW WG. PLANU ZAGOSPODAROWANIA DZIAŁKI
- WYPEŁNIENIE POMOSTÓW KRATAMI POMOSTOWYMI Z PŁASKOWNIKÓW 40x3mm, stal S15S
- SZCZEGÓŁY WYKONANIA ZBIORNIKÓW I WG. DOKUMENTACJI WYKONAWCZEJ.

OTWORY REWIZYJNE:

- O-1 -80x80cm
- O-2 -70x70cm
- O-3 -ø50cm

BETON:

ZBIORNIKI – C35/45 WB F100

PODKŁAD:

BETON – C8/10 GR. 15CM

±0.00=139.45mnpm

<b>San-System</b> www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl		Skala 1:50	
Wykonawca: <b>SAN-SYSTEM</b> ul. Świdowa 34/73 19-400 Olecko	OBIEKT: REAKTORY ATSO- OBIEKT NR2 INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Świdowska 37, 17-100 Białek Podlaski Przebieg 10A	Nr rys. 2K	
Projektant mgr inż. Marek Kardyński	Intyg i Nazwisko	Nr uprawnień	Data
Sprawdzający mgr inż. Zygmunt Mikolajewski	mgr inż. Marek Kardyński	WAM/0003/PWOK/15	czerwiec 2016r.
Asystent Projektanta inż. Monika Kornacka	mgr inż. Zygmunt Mikolajewski	PDL/0003/PWOK/11	czerwiec 2016r.
Asystent Projektanta mgr inż. Rafał Wsliczyk	inż. Monika Kornacka		czerwiec 2016r.
	mgr inż. Rafał Wsliczyk		czerwiec 2016r.